



Międzygminne
Przedsiębiorstwo
Gospodarki Odpadami
i Energetyki Odnawialnej
MASTER®

Sp. z o.o.

43-100 Tychy
ul. G. Roweckiego 44
tel./fax 032/ 219 84 27
032/ 327 69 50

Konto Bankowe:

BOŚ S.A. O/Katowice
66 1540 1128 2001 7043 4977 0004

www.master.tychy.pl

Wpis do rejestru handlowego:

Sąd Rejonowy w Katowicach,
Wydział VIII Gospodarczo-
Rejestrowy
KRS 0000078561

NIP 646-23-47-267
Regon 273854704
Kapitał zakładowy 7.330.500zł

Gospodarka odpadami
i ochrona środowiska, w tym:

- Wywóz odpadów
- Unieszkodliwianie odpadów
- Selektywna zbiórka odpadów
i obrót surowcami wtórnymi
- Działalność edukacyjna
- Energetyka odnawialna

Prezes Zarządu:
dr Marek Mrówczyński



Tychy, 04.01.2010r

List Referencyjny

Międzygminne Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami i Energetyki Odnawialnej MASTER Sp. z o.o. z siedzibą w Tychach niniejszym zaświadcza, że Konsorcjum Firm SAVONA PROJECT Sp. z o.o. i POLINVEST Sp. z o.o., w którym liderem była firma SAVONA PROJECT, opracowało dla potrzeb Projektu pn.: „Dostosowanie systemu gospodarki odpadami na terenie gmin współników do obowiązujących przepisów poprzez budowę Zakładu Kompleksowego Zagospodarowania Odpadów Komunalnych w Tychach” następującą dokumentację:

1. Studium Wykonalności Projektu.
2. Raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko.
3. Wniosek aplikacyjny do PO IiŚ.

Przedmiotem Projektu jest zaprojektowanie i budowa zakładu przetwarzania: zmieszanych odpadów komunalnych (70 tys. t/rok), odpadów zielonych, odpadów budowlanych, odpadów niebezpiecznych i wielkogabarytowych. Przeróbka odpadów będzie odbywać się w wysoko zmechanizowanej części sortowniczej oraz z w części biologicznej pracującej w oparciu o procesy metanizacji i kompostowania z energetycznym wykorzystaniem biogazu. Szacunkowa wartość Projektu wynosi: 133,9 mln zł brutto. Termin zakończenia prac – 29.11.2009r.

W ramach analizy opcji porównano wiele dostępnych na rynku konfiguracji Zakładu, biorąc pod uwagę kryteria: ekologiczne, formalno – prawne i ekonomiczne. Wybrano rozwiązanie charakteryzujące się pełną automatyzacją procesów sortowania (między innymi w oparciu o separatory opto – elektroniczne) oraz optymalną z punktu widzenia redukcji odpadów ulegających biodegradacji konfiguracją części biologicznej.

Planowany Zakład będzie stanowił jedną z najnowocześniejszych instalacji przetwarzających odpady metodami mechaniczno - biologicznymi w Polsce, a uwzględniając łączną realizację zautomatyzowanej części mechanicznej – również w Europie. Ujęcie w jednym Przedsięwzięciu systemów przetwarzania mechanicznego oraz węzłów obróbki biologicznej stwarza bowiem możliwość zastosowania w całym systemie najnowocześniejszych rozwiązań oraz optymalizacji systemu. Kompleksowość Projektu umożliwi również optymalne dopasowania obu zasadniczych części pod kątem spełnienia wymagań przepisów, przy możliwie najlepszych wskaźnikach efektywnościowych. Za bardzo istotny aspekt uznano w pierwszym rzędzie ograniczenie ilości składowanych odpadów, przy czym zastosowana technologia redukcji głównego strumienia odpadów to wysoki poziom odzysku materiałowego, również przygotowanie do recyklingu i recykling organiczny. W kolejnych procesach zadbano również o zapewnienie maksymalnego, ekonomicznie uzasadnionego poziomu odzysku energetycznego z pozostałych frakcji odpadów. Można stwierdzić, że realizacja przedmiotowego Projektu wyznaczy nowe trendy w projektowaniu i budowie tego typu przedsięwzięć.

Zamawiający zaświadcza, że przedmiot zamówienia został wykonany z należytą starannością i zgodnie z zapisami umowy.

MPCC i EO „MASTER” Sp. z o.o.
PREZES ZARZĄDU

dr Marek Mrówczyński